

SEGMENT B2

PRZEKRÓJ D-D 1:20

PRZEKRÓJ C-C 1:20

Nr 3 bl. 120x12		Nr 4 bl. 200x12	
	L [mm]		L [mm]
a	473	a	292
b	440	b	584
c	408	c	367
d	375		
e	342		

bl. 725x16
16900 1

UWAGA:

1. Przy wykonywaniu elementów należy bezwzględnie zachować pionowość środków belek głównych i poprzecznic.
2. "R" oznacza spoinę specjalnej jakości.
3. Wszystkie elementy należy obrobić i dopasować zgodnie z technologią spawania opracowaną w wytwórni konstrukcji.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne wykonać zgodnie z "Zaleceniami Dotyczącymi Wykonania Antykorozyjnych Zabezpieczeń Konstrukcji Stalowych". W miejscu występowania spoiny montażowej pozostawić na elemencie niepokryty pas o szerokości 50mm.
5. Krawędzie blach zewnętrznych fazować 2x2mm.
6. RYSUNEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM.

STAL 18G2A